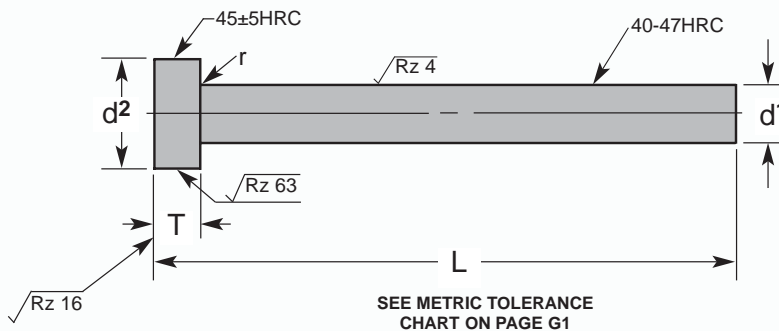


Metric Core Pins



Tolerances mm	
Pin Diameter (d1)	g6
Head Diameter (d2)	-0.20
Head Thickness (T)	-0.05
Length (L)	-0.05
Radius (r)	+0.20

TYPE	A
DIN	1530
ISO	6751
MATERIAL	H-13



SEE METRIC TOLERANCE CHART ON PAGE G1

CATALOG NUMBER	d1 PIN DIA	d2 HEAD DIA	T HEAD THICK	r RADIUS	L = LENGTH									
					100	125	160	200	250	315	400	500	630	
MC15-	1.5	3	1.5	0.2	•	•	•	•						
MC20-	2.0	4	2	0.2	•	•	•	•						
MC22-	2.2	4	2	0.2	•	•	•	•						
MC25-	2.5	5	2	0.3	•	•	•	•						
MC27-	2.7	5	2	0.3	•	•	•	•						
MC30-	3.0	6	3	0.3	•	•	•	•	•					
MC32-	3.2	6	3	0.3	•	•	•	•						
MC35-	3.5	7	3	0.3	•	•	•	•						
MC37-	3.7	7	3	0.3	•	•	•	•						
MC40-	4.0	8	3	0.3	•	•	•	•	•	•				
MC42-	4.2	8	3	0.3	•	•	•	•						
MC45-	4.5	8	3	0.3	•	•	•	•	•	•				
MC50-	5.0	10	3	0.3	•	•	•	•	•	•	•			
MC52-	5.2	10	3	0.3	•	•	•	•	•	•				
MC55-	5.5	10	3	0.3	•	•	•	•	•	•				
MC60-	6.0	12	5	0.5	•	•	•	•	•	•	•			
MC62-	6.2	12	5	0.5	•	•	•	•	•	•				
MC65-	6.5	12	5	0.5	•	•	•	•	•	•				
MC70-	7.0	12	5	0.5	•	•	•	•	•	•				
MC75-	7.5	12	5	0.5	•	•	•	•	•	•				
MC80-	8.0	14	5	0.5	•	•	•	•	•	•	•			
MC82-	8.2	14	5	0.5	•	•	•	•	•	•	•			
MC85-	8.5	14	5	0.5	•	•	•	•	•	•	•			
MC90-	9.0	14	5	0.5	•	•	•	•	•	•	•			
MC95-	9.5	14	5	0.5	•	•	•	•	•	•	•			
MC100-	10.0	16	5	0.5	•	•	•	•	•	•	•	•		
MC102-	10.2	16	5	0.5	•	•	•	•	•	•	•	•		
MC105-	10.5	16	5	0.5	•	•	•	•	•	•	•	•		
MC110-	11.0	16	5	0.5	•	•	•	•	•	•	•	•		
MC120-	12.0	18	7	0.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
MC122-	12.2	18	7	0.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
MC125-	12.5	18	7	0.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
MC140-	14.0	18	7	0.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
MC160-	16.0	22	7	0.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
MC180-	18.0	24	7	0.8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
MC200-	20.0	26	8	1.0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

NOTE: Add length to end of catalog number (MC15-100)